

# RESOLTECH 6410(T)

## Durcisseurs 6418 & 6419

### Système époxy de stratification structurelle

- **Système polyvalent peu sensible aux conditions d'humidité**
- **Très faible viscosité & durcissement rapide même à basse température**
- **Bonne adhérence sur tous supports**



**RESOLTECH 6410(T) / 6418 & 6419** est un système époxy de stratification permettant de réaliser des pièces composites **structurelles** avec tous les renforts existants.

Il présente :

- une **basse viscosité**
- un **temps de prise rapide** à température ambiante

Son aptitude au durcissement **en atmosphère froide et humide** permet d'effectuer des réparations dans le domaine de la rénovation des canalisations (chemisage partiel) ainsi que dans le domaine nautique.

Son pouvoir mouillant exceptionnel et sa bonne adhérence sur le bois, entre autre, permettent de l'utiliser comme adhésif dans certaines applications.

Contrairement à la majorité des résines époxy, le système 6410(T) / 6418 & 6419 permet de travailler à des températures proches de 10°C, là où d'autres résines seraient devenues trop visqueuses pour être mélangées et appliquées.

Une **version thixotrope 6410T** est disponible pour les **applications en verticale**.

# Résine 6410(T)

## Durcisseurs 6418 & 6419

### RAPPORT DE MELANGE

Systemes	6410(T) / 6418	6410(T) / 6419
Dosage en poids	100 / 20	

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut.

Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température comprise entre 10 et 25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Grâce à sa faible viscosité et à son exceptionnelle mouillabilité, le système 6410(T) / 6418 & 6419 est **adapté aux applications les plus diverses : stratification au contact, sous vide, injection...**

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

#### Aspect visuel

6410(T) : Liquide incolore à légèrement jaune

6418 & 6419 : Liquide jaune

Mélange : Liquide légèrement jaune

**Densités** à 23°C selon ISO 1675 ( $\pm 0.05$ )

Références	6410(T)	6418	6419
Densité	1.10	0.99	0.98
Densité du mélange	-	1.05	1.04

# Résine 6410(T)

## Durcisseurs 6418 & 6419

Viscosités à 23°C selon ISO 12058.2 (±15% tolérance)

Références	6410(T)	6418	6419
Viscosité (mPa.s)	350	240	
Viscosité du mélange (mPa.s)	-	456	391

## REACTIVITE

Grâce à sa forte réactivité le système est capable de durcir même sur support humide et à basse température.

Systemes	6410(T) / 6418	6410(T) / 6419
Temps de gel sur 70mL (4cm d'épaisseur) à 15°C	56min	45min
Temps de gel sur 70mL à 23°C	14min	12min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	157°C	145°C
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	16min	13min
Temps de gel en film de 2 mm à 23°C	1h24min	1h12min

Les mesures de réactivité sont effectuées au Rheotech®

## PROPRIETES MECANQUES

Systemes	6410(T) / 6418	6410(T) / 6419
Dureté après 16h60°C	88 Shore D	87 Shore D
T <sub>G</sub> après 14 jours à 23°C	53°C	55°C
T <sub>G</sub> après 16h60°C	71°C	74°C
Absorption d'eau	0.37%	0.37%

Dureté selon ISO 868  
Mesures de T<sub>G</sub> réalisées au Kinetech®  
Absorption d'eau selon ISO 62

# Résine 6410(T)

## Durcisseurs 6418 & 6419

Systèmes	6410(T) / 6418	6410(T) / 6419
Module de flexion après 14 jours à 23°C	2.8 GPa	3.4 GPa
Résistance max après 14 jours à 23°C	86.6 MPa	78.6 MPa
Allongement à résistance max après 14 jours à 23°C	3.2 %	2.4 %
Module de flexion après 16 heures à 60°C	2.9 GPa	3.1 GPa
Résistance max après 16 heures à 60°C	100.0 MPa	106.5 MPa
Allongement à résistance max après 16 heures à 60°C	4.9 %	4.7 %

Flexion selon ISO 178

### CONDITIONNEMENTS

Kits 6410(T) / 6418 & 6419 disponibles :

- 1.2 kg : (1+0.2) kg
- 2.4 kg : (2+0.4) kg
- 6 kg : (5+1) kg
- 30 kg : (25+5) kg
- 240 kg : (200+2x20) kg

### TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (voir DLU figurant sur l'étiquette du conditionnement).

Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

### HYGIÈNE ET SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.